

POLIUREA

**AD COS**  
Advanced Construction Systems

# Recubrimientos de alta tecnología Impermeabilización y sistemas de protección para concreto y metal



.....  
Productos de impermeabilización  
.....  
Reparación del concreto & refuerzo  
.....  
Pisos, recubrimientos & contenimiento  
.....  
Productos cementicios  
.....  
Sistemas para túneles

## Adcos

Italiëlei 189 bus 2 B-2000 Antwerpen

Tel: +32 (0)3 385.38.50

Fax: + 32 (0)3 385.38.52

**AD COS**  
Advanced Construction Systems

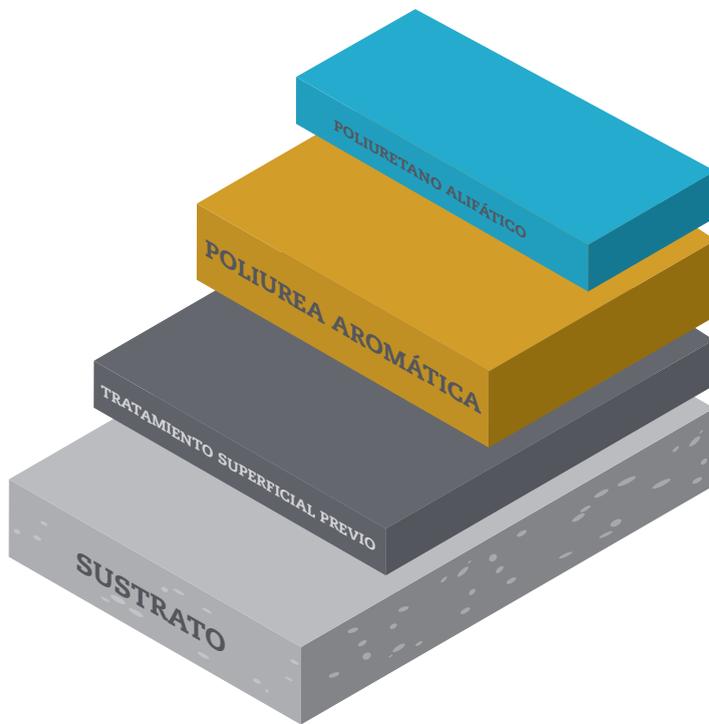
Tel +32 (0)3 385 38 50

Fax +32 (0)3 385 38 52

info@adcos.be - www.adcosgroup.com



## TECNOLOGIA ADCOS



### RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL

Protege de los rayos UV y productos químicos agresivos.

### RECUBRIMIENTO DE BASE

Confiere excelentes propiedades químicas de protección.

Preparación del sustrato varía en función del tipo y estado en que se encuentre.

Sustrato (concreto, metal,...)

## ¿Qué es la Poliurea?

La Poliurea es un polímero formado por dos componentes (isocianato y mezcla de resinas) que forman una membrana 100% sólida, continua e impermeable, con cero impacto al medio ambiente. Es utilizada para proteger a sustratos del desgaste y de la corrosión. La Poliurea es un producto extremadamente duradero, debido a sus excelentes propiedades mecánicas y químicas. Es bacteriológicamente estable, altamente resistente al desgaste y tolera muy bien los daños que pudieran ocasionar soluciones ácidas y alcalinas, como también productos a base de hidrocarburos (petróleo, grasas, entre otros).

## Principales características

- Secado rápido, transitable en pocos minutos, fácil mantenimiento y larga vida útil.
- Alta impermeabilización y protección anticorrosiva.
- Alta estabilidad térmica.
- Alta resistencia química y sollicitaciones mecánicas.
- Alta elongación (400%), copia el sustrato en el anterior.
- Forma una cubierta protectora única y sin traslapes ni costuras.
- 100% sólida y libre de compuestos orgánicos volátiles.
- Alta resistencia a la abrasión, el impacto y al desgaste.
- Resistente a los rayos Ultra Violeta.



## LINEA DE PRODUCTOS

### POLIUREAS

#### UREA SPRAY 400

Poliurea aromática con 400% de elongación, alta resistencia a la abrasión y corrosión.

#### UREA SPUR

Poliurea aromática para depósito sobre sustratos blandos: techumbres, espumas, otros.

#### UREA TOP SW

Poliuretano alifático, resistente a los rayos UV, no se decolora.

#### UREA REPAIR

Para reparación de Poliurea en mal estado, con las mismas propiedades mecánicas que la UREA SPRAY 400.

### PRIMERS

#### UREA PRIM CONCRETE

Primer para sustratos porosos: concreto, ladrillo, madera.

#### UREA PRIM CONCRETE THIX

Primer para sustratos muy porosos: concreto dañado o en mal estado.

#### UREA PRIM METAL

Primer para preparar metales y protección catódica anticorrosiva.





## CERTIFICACIONES & REFERENCIAS

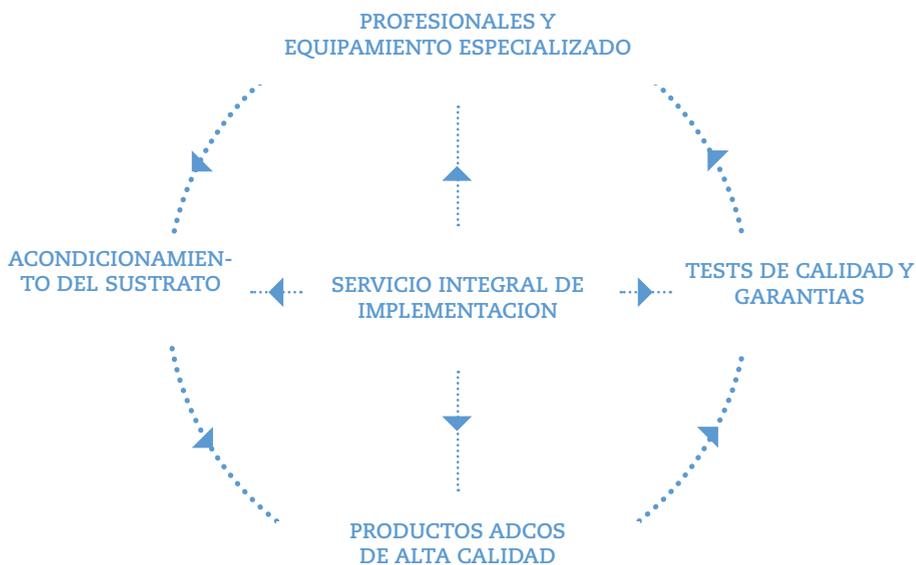
### Servicios Integrales a la medida del cliente.

Nos interesa entregar la mejor solución de acuerdo a las necesidades del cliente.

Integramos nuestras capacidades técnicas, calidad de productos, conocimientos en la administración de proyectos y servicios en la gran industria.

Diseñamos la mejor solución y mantenemos una constante mejora continua para disminuir nuestros costos y ofrecer un servicio de calidad, con cero riesgo a las personas y al medio ambiente.

Contamos con los profesionales, equipamiento y el producto necesario para asegurar un servicio de alta calidad y larga duración



### Certificaciones de conformidad y calidad



**Comunidad Europea**  
Declaración de Conformidad



**Asociación Belga de la Construcción (BCCA)** Organización de Acreditación Belga (BELAC) Control de Producción de fábrica (EN 1402-2)



**Certificación ISO 9001**  
Certificación de Gestión de Calidad, (en proceso: fines de 2013)



**Certificación LEED**  
Compatibilidad absoluta

### Certificaciones de contacto con agua y alimentos



**Contacto con Alimentos**  
EC 1935/2004, Certificación de Contacto con Alimentos de la Comunidad Europea



**WRAS - Reino Unido,**  
Declaración de Conformidad con Agua Potable, (en proceso: fin 2013).



**Organización Mundial de la Salud (WHO),**  
Certificación de Contacto con Agua Potable



**Administración de Drogas y Alimentos - USA,**  
Declaración de Conformidad (en proceso)

### Tests

Las propiedades mecánicas, químicas y sanitarias de los productos ADCOS han sido testeadas en diferentes laboratorios Europeos



**Laboratorios Eco analíticos**  
Labeko - Eslovaquia Compatibilidad con Agua Potable y Alimentos



**Instituto de Investigación Belga de la Construcción (BBRI) & Organización de Acreditación Belga (BELAC)** Propiedades de tensión, adhesión, abrasión, anti deslizamiento



## ALGUNAS REFERENCIAS

### Canal de Irrigación Regina Helena

Novara, Italia



Se utilizó UREA PRIM CONCRETE y UREA SPRAY 400 para impermeabilizar y proteger mecánicamente +20.000 m<sup>2</sup> de pared de concreto y juntas del canal de irrigación Regina Helena en la región de Novara, Italia diseñado para transportar un importante caudal derivado del río Ticino.



### Acueducto de Endesa

Vitoria, España



Se utilizó UREA PRIM CONCRETE y UREA SPRAY 400 para impermeabilizar 10.000 m<sup>2</sup> de superficie de concreto y juntas del acueducto de Endesa en Vitoria, España.



### Represa de Enel en lago San Giacomo

San Giacomo, Italia



Se utilizó UREA PRIM CONCRETE y UREA SPRAY 400 para reparar juntas y fisuras existentes sobre 2.000 m<sup>2</sup> de pared de bloques de granito de la represa San Giacomo ubicada en el lago del mismo nombre.



### Contenedores Metálicos

Europa



Se utilizó UREA PRIM METAL y UREA SPRAY 400 para proteger de la corrosión y de la abrasión el interior de más de +3.000 m<sup>2</sup> de contenedores metálicos.



### Contenedores de Agua

Bouchemaine, Francia



Se utilizó UREA PRIM CONCRETE THIX para reparar e imprimir el sustrato y UREA SPRAY 400 para impermeabilizar y proteger del desgaste la totalidad del concreto de contenedores de agua en un depósito de hidrocarburos.



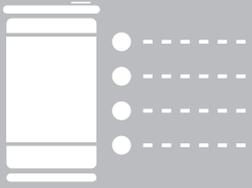
### Piscinas

Europa



Se utilizó UREA PRIM THIX (área gris) UREA PRIM CONCRETE (2 capas) y UREA SPRAY 400 con un acabado superficial de UREA TOP SW para impermeabilizar más de 5.000 m<sup>2</sup> de superficie de piscina en el sur de Europa. UREA TOP SW evita la decoloración del revestimiento debido a los UV y a agentes químicos agresivos · (ej: cloro de piscina).





## INDICE DE PRODUCTOS

### POLIUREAS

UREA SPRAY 400

6-7

UREA SPUR

8-9

UREA TOP

10

UREA REPAIR

11

### PRIMERS

UREA PRIM CONCRETE

12

UREA PRIM CONCRETE  
THIX

13

UREA PRIM METAL

14-15

## UREA SPRAY 400

### DESCRIPCIÓN

UREA SPRAY es una membrana elastomérica de Poliurea pura, proyectada en caliente y de curado rápido.

#### Campos de aplicación

Protección para hormigón, acero y madera.  
Protección contra el desgaste y la abrasión.  
Protección contra la corrosión y los productos químicos.  
Protección anticorrosiva.

#### **Impermeabilización y revestimiento de superficies como:**

- Interior y exterior estanques de acero y hormigón.
- Túneles (capa de revestimiento o impermeabilización).
- Contención primaria y secundaria para fluidos (pretiles).
- Pavimentos, fundaciones y canaletas de naves industriales.
- Embalses y depósitos en general.
- Piscinas de procesos industriales.
- Represas, viaductos, canales de irrigación.
- Columnas y carpetas de puentes.
- Impermeabilización de techos para galpones industriales.
- Estacionamientos subterráneos (suelo-techo).
- Sellado de juntas (elementos prefabricados)
- Conexión de paredes, suelos y juntas de dilatación.
- Bodegas y túneles de refrigeración.
- Vehículos, barcos, piezas industriales.
- Reparación de hormigones y sustratos general.
- Superficies sometidas a la abrasión.

#### Ventajas

- Fácil aplicación
- Alta resistencia a la abrasión y al desgaste.
- Alta elongación.
- Alta resistencia al impacto.
- Alta resistencia a la corrosión y ataque químico.
- Membrana continua e impermeable.
- Reactividad ultra rápida (segundos).
- Adhesión excelente sobre metal, hormigón y espuma.
- Aplicaciones verticales y horizontales.
- No causa daño alguno al medio ambiente.
- No contiene solventes
- Bacteriológicamente estable.

#### Consumo

+/- 1.05 kg/mm/m

#### Relación de mezcla

1 / 1 en volumen

#### Embalaje

Juego de 450 kg. (225 kg. Comp. A, 225 kg. Comp. B)  
Juego de 120 kg. (60 kg. Comp. A, 60 kg. Comp. B)

#### Colores

Estándar: gris claro (RAL 7037); Opcional: Paleta de colores RAL.

#### Almacenamiento

Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.

# UREA SPRAY 400

## DESCRIPCIÓN

### Aplicación

- Requiere preparación mecánica de la superficie e imprimación.
- Requiere aplicación anterior de UREA PRIM CONCRETE o METAL.
- Aplicar UREA SPRAY 400 con equipamiento espray para dos componentes, en caliente y a alta presión.
- La temperatura del sustrato debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío para evitar que se deposite sobre una superficie húmeda.

### Características técnicas

Compuestos Orgánicos Volátiles -VOC (g/l)	0
Viscosidad (cps) COMP A / COMP B	800/750
Temperatura de servicio (°C)	-20 to 85
Temperatura Max de utilización - ocasional (°C)	150
Densidad (g/cc)	1.12
Tiempo de gelidificación (seg)	5
Transitable (min)	5
100% curado (hr)	24
Resistencia a la ruptura, Tensión (PSI, MPa)	3046, 21 NBN EN 12311-2
Elongación (%)	345 - 400 NBN EN 12311-2
Dureza Shore A	92
Dureza Shore D	45
Resistencia a la abrasión Mg perdido, Método Taber, (1000g/ 1000 ciclos)	26
Adhesión al concreto	> 434, > 3
Adhesión al acero	> 651, > 4.5
Test 'Pull off' (PSI, MPa)	NBN EN 1542
Crack Bridging (Capacidad de contención de fractura a -10 °C)	Class B3.1 NBN EN 1062-7
Absorción capilar (kg/m .h )	< 0.02
Permeabilidad al vapor de agua	Class II (2.1 g/day/ m <sup>2</sup> ) EN ISO 7783
Resistencia a los UV - 500 hrs (50°C, 50W/m )	Conforme
Humedad ambiente durante la aplicación	15 -90%
Peeling (N/mm)	70
Shear strength (N/mm)	40
Reacción con el fuego	not measured
Seguridad	consulte la ficha MSDS

## UREA SPUR DESCRIPCIÓN

UREA SPUR es una membrana elastomérica de poliurea pura, proyectada en caliente, de curado rápido para depósito sobre sustratos blandos como espuma de poliuretano, de poliisocianurato y capas bituminosas. Tiene mayor capacidad de elongación y menor tensión que la UREA SPRAY 400.

<b>Campos de aplicación</b>	Protección de superficies de baja rigidez como la espuma de poliuretano.	
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fácil aplicación</li> <li>• Alta resistencia a la abrasión y al desgaste</li> <li>• Alta elongación</li> <li>• Membrana continua, impermeable de alto impacto</li> <li>• Alta resistencia química</li> <li>• Reactividad ultra rápida (segundos)</li> <li>• Adhesión excelente sobre metal, hormigón y espuma</li> <li>• Aplicaciones verticales y horizontales</li> <li>• No causa daño alguno al medio ambiente, no contiene solventes y es bacteriológicamente estable.</li> </ul>	
<b>Consumo</b>	+/- 1,05 kg/mm/m en función de la porosidad del sustrato	
<b>Embalaje</b>	Juego de 450 kg. (225 kg. Comp. A, 225 kg. Comp. B) Juego de 120 kg. (60 kg. Comp A, 60 kg. Comp.	
<b>Colores</b>	Estándar: gris claro (RAL 7037); Opcional: Paleta de colores RAL	
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.	
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Requiere preparación mecánica de la superficie e imprimación.</li> <li>• Requiere aplicación anterior de UREA PRIM CONCRETE o UREA PRIM METAL.</li> <li>• Aplicar UREA SPRAY 400 con equipamiento espray para dos componentes, en caliente y a alta presión.</li> </ul>	
<b>Características técnicas</b>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	0
	Temperatura de servicio (°C)	-20 to 85
	Temperatura Max de utilización - ocasional (°C)	160
	Densidad (g/cc)	1.12
	Humedad ambiental durante la aplicación	15-90%
	Tiempo de gelidificación (s)	5-10
	Transitable (min)	5
	100% de curado (hr)	24
	Tensión (PSI, MPa) - (NBN EN 12311-2)	2030, 14
	Elongación (%) - (NBN EN 12311-2)	+/- 600
	Dureza Shore D	30
	Adhesión al concreto	> 434, > 3
	Adhesión al acero	520, 3.6
	Test 'Pull off' (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	

## UREA REPAIR DESCRIPCIÓN

UREA REPAIR es un recubrimiento elastomérico de poliurea 2 componentes para reparación de averías en la membrana UREA SPRAY 400 con las mismas excelentes propiedades mecánicas.

<b>Campos de aplicación</b>	Reparación de agujeros, fisuras, entre otras, en membranas de Poliurea.	
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fácil aplicación sólo se necesita de una brocha o de una espátula</li> <li>• Económico, solo se prepara la cantidad necesaria</li> <li>• Alta resistencia a la abrasión y al desgaste.</li> <li>• Alta elongación.</li> <li>• Membrana continua, impermeable de alto impacto.</li> <li>• Alta resistencia química.</li> <li>• Reactividad ultra rápida (segundos).</li> <li>• Adhesión excelente sobre metal y hormigón, espuma.</li> <li>• Aplicaciones verticales y horizontales.</li> <li>• No causa daño alguno al medio ambiente y es bacteriológicamente estable.</li> </ul>	
<b>Embalaje</b>	Juego de 1 kg. (0,57 kg. Comp. A, 0,43 kg. Comp. B) Juego de 350 g. (200 g. Comp. A, 150 g. Comp. B)	
<b>Colores</b>	Disponible en la mayoría de los colores RAL.	
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.	
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Su aplicación se realiza con brocha o espátula.</li> <li>• Una vez abierto los envases y realizada la mezcla el producto dura 3 a 4 minutos antes de solidificar.</li> </ul>	
<b>Características técnicas</b>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas
	Humedad durante la aplicación	15-80%
	Se puede recubrir como mínimo minutos	minutes
	Adhesión al concreto Test 'Pull off' (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 434, > 3 (fractura en el concreto)

## UREA TOP SW DESCRIPCIÓN

UREA TOP SW es un acabado elastomérico de poliuretano alifático de 2 componentes para SISTEMAS UREA SPRAY. Esta capa posee las mismas propiedades mecánicas y químicas de la poliurea con la ventaja de además ser inerte a los rayos UV y a reactivos químicos agresivos como el cloro de piscina.

<b>Campos de aplicación</b>	En toda superficie expuesta a los rayos UV que requiera mantener un color estable. En recubrimiento de piscinas y estanques expuestos al aire libre y a reactivos agresivos.	
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fácil aplicación, garantía de estabilidad del color bajo diferentes agentes climáticos.</li> </ul>	
<b>Consumo</b>	80 a 120 g/m para un grosor de 50 µm	
<b>Embalaje</b>	Juego de 5 kg. (4,4 kg. Comp. A, 0,6 kg. Comp. B)	
<b>Colores</b>	Disponible en la mayoría de los colores RAL	
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.	
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Puede aplicarse con brocha, rodillo, pistola de pintura sin aire y neumática. (Sin aire y pistola: 120 bares, boquilla 0,15).</li> <li>• Puede aplicarse luego de algunos minutos luego de la pulverización de poliurea.</li> <li>• Se sugiere mejor limpiar el sistema espray airless con un disolvente antes de aplicar UREA TOP SW.</li> </ul>	
<b>Características técnicas</b>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas
	Densidad, dependiendo del color (g/cm )	1.2
	Humedad durante la aplicación	15-80%
	Seco al tacto (h)	1 / 8
	Se puede recubrir como mínimo (h)	18
	Adhesion to concrete Pull off test (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 434, > 3 (fractura en el concreto)

# UREA PRIM CONCRETE DESCRIPCIÓN

UREA PRIM CONCRETE es un imprimante epóxico de dos componentes para superficies de hormigón.

<b>Campos de aplicación</b>	Para preparar la superficie del hormigón antes de la aplicación de poliurea UREA SPRAY 400.	
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fácil aplicación, sella la superficie del hormigón y aumenta la adherencia de la poliurea.</li> </ul>	
<b>Consumo</b>	150 - 250 g/ m según la porosidad de la superficie.	
<b>Embalaje</b>	Juego de 10 kg. (7 kg. Comp. A, 3 kg. Comp. B) Comp. A: Epoxi (líquido rojo) – Comp. B: Aminas (líquido amarillo)	
<b>Colores</b>	Disponible en la mayoría de los colores RAL	
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C.	
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mezclar intensamente los componentes A y B, proporción 7 a 3 (Epoxi a Aminas)</li> <li>• Aplicar sobre el hormigón limpio y bien preparado mediante rodillo o sistema spray airless.</li> </ul>	
<b>Características técnicas</b>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas
	Humedad máxima en el concreto durante la aplicación	5%
	Se puede recubrir (hr) en función de la temperatura	min: 3-6 max: 24-48
	Adherencia al concreto seco 'Pull off test' (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 434, > 3 (fractura en el concreto)
	Adherencia al concreto fresco 'Pull off test' (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 290, > 2

# UREA PRIM CONCRETE THIX DESCRIPCIÓN

UREA PRIM CONCRETE THIX es un imprimante epóxico tixotrópico de dos componentes para superficies de hormigón.

<b>Campos de aplicación</b>	Para rellenar y lisar la superficie de concreto dañado o en mal estado antes de la aplicación de poliurea UREA SPRAY 400.										
<b>Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Cierra y rellena los orificios del concreto en mal estado.</li><li>• Actúa a la vez como nivelador y como primer.</li></ul>										
<b>Consumo</b>	150 - 500 g/ m según la porosidad y rugosidad de la superficie.										
<b>Embalaje</b>	Juego de 5 kg. (3.25 kg. Comp. A, 1.75 kg. Comp. B) Comp. A (café claro) – Comp. B (café oscuro)										
<b>Storage</b>	Store for 12 months in the original packaging. Keep the original drums tightly closed to prevent contamination by humidity in a clean, dry place at a temperature of between 10 and 30 °C. Add dry nitrogen to already opened drums.										
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mezclar intensamente los componentes A y B, proporción 1 a 2 (Comp. A y Comp. B respectivamente)</li><li>• Aplicar sobre el hormigón limpio y bien preparado mediante espátula.</li><li>• La tixotropía de la mezcla se adapta por adición de polvo de relleno (ej: silicio fino).</li></ul>										
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.										
<b>Características técnicas</b>	<table><tr><td>Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)</td><td>Conforme con normas medio ambientales europeas</td></tr><tr><td>Humedad máxima en el concreto durante la aplicación</td><td>5%</td></tr><tr><td>Se puede recubrir (h) en función de la temperatura</td><td>min: 3-6 max: 24-48</td></tr><tr><td>Adherencia al concreto seco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)</td><td>&gt; 434, &gt; 3 (fractura en el concreto)</td></tr><tr><td>Adherencia al concreto fresco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)</td><td>&gt; 290, &gt; 2</td></tr></table>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas	Humedad máxima en el concreto durante la aplicación	5%	Se puede recubrir (h) en función de la temperatura	min: 3-6 max: 24-48	Adherencia al concreto seco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)	> 434, > 3 (fractura en el concreto)	Adherencia al concreto fresco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)	> 290, > 2
Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas										
Humedad máxima en el concreto durante la aplicación	5%										
Se puede recubrir (h) en función de la temperatura	min: 3-6 max: 24-48										
Adherencia al concreto seco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)	> 434, > 3 (fractura en el concreto)										
Adherencia al concreto fresco (PSI, MPa) - (NBN EN 1042)	> 290, > 2										

# UREA PRIM METAL

## DESCRIPCIÓN

UREA PRIM METAL es un revestimiento de 1 componente, basado en polii-socianatos aromáticos específicos, que reacciona con el agua e incluso la humedad atmosférica, para formar MCU (Moisture Cured Urea).

<b>Campos de aplicación</b>	Para preparar las superficies metálicas antes de la aplicación de UREA SPRAY 400.	
<b>Ventajas</b>	<p><b>Excelente protección del sustrato:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistencia extrema a la abrasión y a los golpes.</li> <li>• Alta resistencia química.</li> <li>• Protección catódica con elasticidad (<math>\pm 30\%</math>).</li> <li>• Supera a las imprimaciones de cinc inorgánico.</li> <li>• Tolera mejor las superficies que las imprimaciones de epoxi.</li> </ul> <p><b>Fácil aplicación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se aplica con brocha, rodillo o pistola convencional en la mayoría de las condiciones meteorológicas y tolera superficies húmedas.</li> <li>• Se requiere una preparación mínima de la superficie.</li> <li>• Imprimación ideal para acero picado o de geometría compleja, y resulta especialmente eficaz para aplicaciones de imprimación en superficies desnudas.</li> </ul>	
<b>Consumo</b>	250 y 380 g/m para una capa de 100 $\mu\text{m}$ aplicada mediante sistema spray airless o rodillo respectivamente.	
<b>Embalaje</b>	Bidón metálico de 28.5 kg.	
<b>Almacenamiento</b>	Se conserva 12 meses en el embalaje original. Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.	
<b>Aplicación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Preparación mínima de la superficie (chorro abrasivo o de agua, herramientas manuales o eléctricas).</li> <li>• Tolera la oxidación instantánea.</li> <li>• 1 componente: sin límites de vida útil, sin errores de mezcla.</li> <li>• Se aplica con brocha, rodillo o sistema spray airless.</li> <li>• Amplia tolerancia DFT (espesor de film seco) hasta 380 <math>\mu\text{m}</math>.</li> <li>• Buen flujo por los orificios.</li> <li>• 25-30 % mayor productividad utilizando el sistema spray airless</li> <li>• Reducción del tiempo de limpieza del equipo: 15-20 %.</li> <li>• Instalación rápida sin problemas.</li> </ul>	
<b>Características técnicas</b>	Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC (g/L)	Conforme con normas medio ambientales europeas
	Viscosidad (mPa.s)	1100
	Densidad (g/cm )	2.80
	Humedad durante la aplicación	15 - 80%
	Se puede recubrir (hr) en función de la temperatura. Ver tabla adjunta.	Min: $\pm 4$ – Max: 24 / 48
	Adherencia al metal (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 725, > 5

UREA PRIM  
METAL  
DESCRIPCIÓN

**Tiempo de curado**

*(100 µm espesor de film seco, a 50 – 90 % de humedad del aire)*

	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Seco al tacto</b>	1 h	30 min	20 min
<b>Se puede recubrir</b>	6 h	4 h	3 h
<b>Curado completo</b>	10 días	7 días	5 días



**Adcos**

Italiëlei 189 bus 2 B-2000 Antwerpen

Tel: +32 (0)3 385.38.50

Fax: + 32 (0)3 385.38.52

Tel +32 (0)3 385 38 50

Fax +32 (0)3 385 38 52

info@adcos.be - www.adcosgroup.com