

POLYHARNSTOFF

**AD COS**  
Advanced Construction Systems

# Hochleistungsversiegelungen Abdichtungs- und Schutzsysteme für Beton und Stahl



Abdichtungen

Reparatur und Verstärkung von Beton

Böden, Beschichtungen & Eindämmungen

Produkte auf Zementbasis

Tunneling-Systeme

## Adcos

Italiëlei 189 bus 2 B-2000 Antwerpen

Tel.: +32 (0)3 385.38.50

Fax: + 32 (0)3 385.38.52

**AD COS**  
Advanced Construction Systems

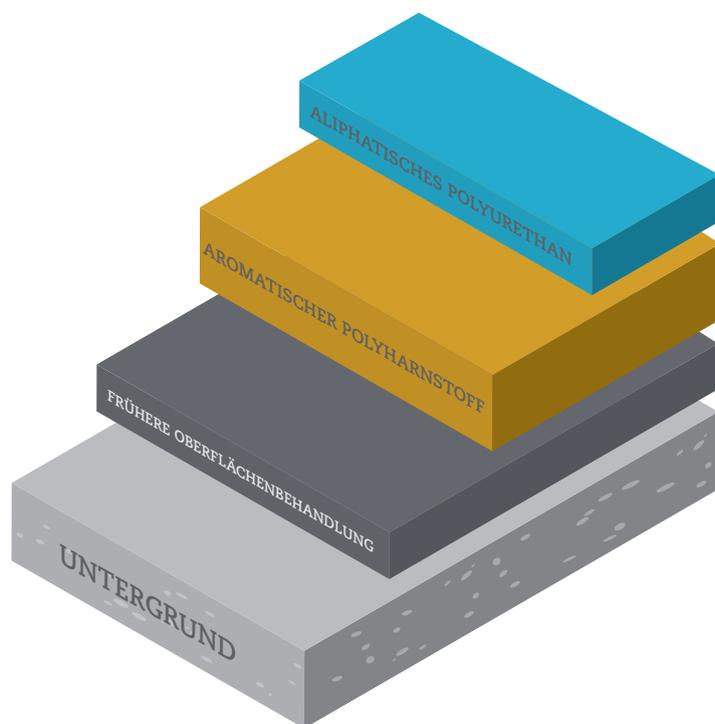
Tel. +32 (0)3 385 38 50

Fax +32 (0)3 385 38 52

info@adcos.be



## ADCOS- TECHNOLOGIE



### OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Schützt vor UV-Strahlung und aggressiven Chemikalien.

### BASE COAT

Bietet hervorragende mechanische und chemische Schutzeigenschaften.

Die Vorbereitung des Untergrunds ist je nach Art und Zustand unterschiedlich

Untergrund (Beton, Stahl,...)

## Was ist Polyharnstoff?

Polyharnstoff ist ein Polymer aus zwei Komponenten (Isocyanat und einer Harzmischung), die einen 100 % festen, durchgängigen, wasserdichten Film ohne nachteilige Auswirkungen auf die Umwelt bilden. Er wird verwendet, um Untergründe vor Abrieb und Korrosion zu schützen.

Polyharnstoff ist aufgrund seiner guten mechanischen und chemischen Eigenschaften ein äußerst langlebiges Produkt.

Er ist bakteriologisch stabil, extrem abriebfest und besitzt eine große Toleranz gegenüber Schädigungen durch Säuren und Laugen und Kohlenwasserstoff-basierte Produkte (u. a. Öle und Fette).

## Hauptmerkmale

- Schnell trocknend, begehbar innerhalb von Minuten, wartungsarm und gute Haltbarkeit.
- Hohe Abdichtung und guter Korrosionsschutz.
- Hohe thermische Stabilität
- Hohe chemische Beständigkeit und gute mechanische Eigenschaften.
- Hohe Dehnung (400 %), kopiert das Substrat auf dem vorherigen.
- Bildet eine durchgängige Schutzschicht ohne Überlappungen oder Nähte.
- 100 % stabil und frei von flüchtigen organischen Verbindungen.
- Hohe Abrieb-, Stoß- und Verschleißfestigkeit.
- Beständig gegen UV-Strahlung.



## PRODUKT- PALETTE

### POLYHARN- STOFFE

#### urea spray 400

Aromatischer Polyharnstoff mit 400 % Dehnung und hoher Abriebfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit.

#### urea spur

Aromatischer Polyharnstoff zur Aufbringung auf weiche Untergründe: Dächer, Schäume, Sonstiges.

#### urea top sw

Aliphatisches Polyurethan, beständig gegen UV-Strahlung, farbbeständig.

#### urea repair

Für die Reparatur von Polyharnstoff in schlechtem Zustand, mit den gleichen mechanischen Eigenschaften wie UREA SPRAY 400.

### GRUNDIE- RUNGEN

#### urea prim concrete

Grundierung für poröse Untergründe: Beton, Ziegel, Holz.

#### urea prim concrete thix

Grundierung für sehr poröse Untergründe: beschädigter oder in schlechtem Zustand befindlicher Beton.

#### urea prim metal

Primer zur Vorbehandlung von Metallen und für kathodischen Korrosionsschutz.





## ZERTIFIZIERUNGEN & REFERENZEN

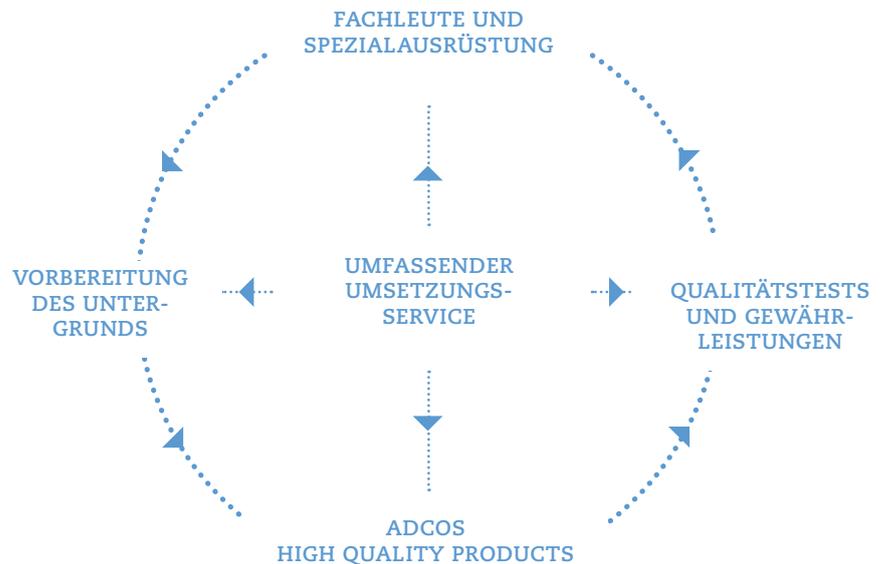
### Umfassende Dienstleistungen, auf jeden Kunden zugeschnitten.

Unser Ziel ist es, die beste Lösung gemäß den Bedürfnissen des jeweiligen Kunden zu liefern.

Wir stellen unsere technischen Fähigkeiten, die Produktqualität und das Wissen über Projekt- und Servicemanagement für die Großindustrie zur Verfügung.

Wir entwerfen die beste Lösung und setzen laufend Verbesserungen um, um Kosten zu senken und einen qualitativ hochwertigen Service zu bieten, ohne Menschen und Umwelt zu gefährden.

Wir haben die Fachkräfte, die Ausrüstung und die Produkte, die für einen Service hoher Qualität und Nachhaltigkeit notwendig sind.



### Konformität und Qualitätszertifikate



**Europäische Gemeinschaft**  
Konformitätserklärung



**Belgian Construction Certification Association (BCCA)**  
Belgian Accreditation Council (BELAC)  
Factory Production Control (EN 1402-2)



**Norm ISO 9001**  
Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems (in Vorbereitung: Ende 2013)

### Zertifizierungen für Kontakt mit Nahrungsmitteln und Wasser



**Kontakt mit Lebensmitteln**  
EC 1935/2004  
Zertifizierung der Europäischen Gemeinschaft für Kontakt mit Lebensmitteln



**WRAS - Großbritannien**  
Konformitätserklärung für Trinkwasser  
(in Vorbereitung: Ende 2013)



**Weltgesundheitsorganisation (WHO)**  
Zertifizierung für Kontakt mit Trinkwasser



**Food & Drug Administration - USA**  
Konformitätserklärung  
(in Vorbereitung)

### Tests

Die mechanischen, chemischen und hygienischen Eigenschaften der von ADCOS hergestellten Produkte wurden in verschiedenen europäischen Labors getestet



**Ecoanalytical LaborsEcoanalytical**  
Labeko - Slowakei  
Kompatibilität mit Trinkwasser- und Lebensmitteln



**Belgian Building Research Institute (BBRI) & Belgian Accreditation Council (BELAC)**  
Zug-, Haft-, Abrieb- und Rutschfestigkeits-Eigenschaften



## EINIGE REFERENZEN

### Regina Helena-Bewässerungskanal

Novara, Italien



UREA PRIM CONCRETE und UREA SPRAY 400 wurden für die Abdichtung und den mechanischen Schutz von über 20.000 m<sup>2</sup> Betonwand und -fugen am Regina Helena-Bewässerungskanal in der Region Novara (Italien) verwendet, durch den ein erhebliches Wasservolumen aus dem Ticino fließen soll.



### Endesa-Aquädukt

Vitoria, Spanien



UREA PRIM CONCRETE und UREA SPRAY 400 wurden für die Abdichtung einer Betonfläche von 10.000 m<sup>2</sup> und von Fugen beim Endesa-Aquädukt in Vitoria (Spanien) verwendet.



### Enel-Kraftwerk

San Giacomo-Stausee, Italien



UREA PRIM CONCRETE und UREA SPRAY 400 wurden für die Ausbesserung von Fugen und Rissen in 2.000 m<sup>2</sup> Granitblockwänden im San Giacomo-Stausee verwendet.



### Metallbehälter

Europa



UREA PRIM METAL und UREA SPRAY 400 wurden verwendet, um die innere Oberfläche von über 3.000 m<sup>2</sup> in Metalltanks vor Korrosion und Abrieb zu schützen.



### Wasserbehälter

Bouchemaine, Frankreich



UREA PRIM CONCRETE THIX wurde verwendet, um den Untergrund zu reparieren und zu grundieren, und UREA SPRAY 400 wurde verwendet, um Beton in den Wasserbehältern eines Kohlenwasserstofftanks abzudichten und vor Verschleiß zu schützen.



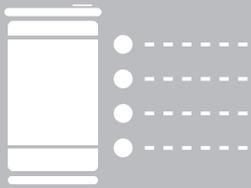
### Schwimmbäder

Europa



UREA PRIM THIX (graue Fläche), UREA PRIM CONCRETE (2 Schichten) und UREA SPRAY 400 mit einer UREA TOP SW-Beschichtung wurden verwendet, um über 5.000 m<sup>2</sup> Swimmingpool-Oberfläche in Südeuropa abzudichten. UREA TOP SW verhindert ein Ausbleichen der Beschichtung durch UV-Strahlung und aggressive Chemikalien (wie z. B. Chlor in Schwimmbädern).





## VERZEICHNIS DER PRODUKTE

### POLYHARN- STOFFE

**urea spray 400**

**7-8**

**urea spur**

**9**

**urea repair**

**10**

**urea top sw**

**11**

### GRUNDIE- RUNGEN

**urea prim concrete**

**12**

**urea prim concrete thix**

**13**

**urea prim metal**

**14-15**

# UREA SPRAY 400 BESCHREIBUNG

UREA SPRAY 400 ist ein reiner Polyharnstoff-Elastomerfilm für das Heißspritzen, der schnell aushärtet

## Anwendungsgebiete

Schutz von Beton, Stahl und Holz.  
Schutz gegen Verschleiß und Abrieb.  
Schutz gegen Korrosion und Chemikalien.  
Korrosionsschutz.

### **Abdichtung und Beschichtung von Oberflächen wie beispielsweise:**

- Innen- und Außenseite von Stahl- und Betonbecken.
- Tunnel (Beschichtung und Abdichtung).
- Primäre und sekundäre Rückhaltung von Flüssigkeiten (Brüstungen).
- Pflaster, Fundamente und Kanäle in Industriegebäuden.
- Becken und Tanks im Allgemeinen.
- Becken in industriellen Prozessen.
- Stauseen, Viadukte, Bewässerungskanäle.
- Brückenpfeiler und -tafeln.
- Abdichtung von Dächern für Industrielager.
- U-Bahn-Stationen (Decke, Boden).
- Abdichten von Fugen (Fertigbauteile)
- Kleben von Wänden, Böden und Dehnungsfugen.
- Keller und Kühltunnel.
- Fahrzeuge, Boote, industrielle Teile.
- Instandsetzung von Beton und Untergründen im Allgemeinen.
- Abriebbelastete Flächen.

## Vorzüge

- Einfache Anwendung.
- Hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit.
- Hohe Dehnung.
- Hohe Stoßfestigkeit.
- Sehr widerstandsfähig gegen Korrosion und chemische Angriffe.
- Durchgängiger wasserdichter Film.
- Extrem schnelle Reaktivität (Sekunden).
- Hervorragende Haftung auf Metall, Beton und Schaum.
- Vertikale und horizontale Anwendungen.
- Nicht umweltschädlich.
- Enthält keine Lösungsmittel
- Bakteriologisch stabil.

## Verbrauch

+/- 1,05 kg/mm/m

## Mischverhältnis

1/1 in Volumen

## Verpackung

Komponente A (Amin): 500/120 kg  
Komponente B (Isocyanat): 500/120 kg

## Farben

Standard: Hellgrau (RAL 7037); auf Wunsch: RAL-Farbkarte

## Lagerung

12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren.  
Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.

# UREA SPRAY 400 BESCHREIBUNG

## Anwendung

- Die Oberfläche muss zuvor mechanisch vorbereitet und grundiert werden.
- Vorher UREA PRIM CONCRETE oder METAL auftragen.
- UREA SPRAY 400 heiß unter Hochdruck mit Zweikomponenten-Spritzgerät aufbringen.
- Die Untergrundtemperatur muss 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen, damit sich keine Ablagerungen auf feuchten Oberflächen bilden.

## Technische Eigenschaften

Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	0
Viskosität (cps) COMP A/COMP B	800/750
Einsatztemperatur (°C)	-20 bis 85
Max. Temperatur für den gelegentlichen Gebrauch (°C)	150
Dichte (g/cc)	1,12
Gelierungszeit (s)	5
Begehbar (min)	5
Vollständig ausgehärtet 100 % (h)	24
Zugfestigkeit (PSI, MPa)	3046, 21 NBN EN 12311-2
Dehnung (%)	345 - 400 NBN EN 12311-2
Shore A-Härte	92
Shore D-Härte	45
Abriebfestigkeit mg verloren, Taber-Methode (1000 g/1000 Zyklen)	26
Haftung auf Beton	> 434, > 3
Haftung auf Stahl	> 651, > 4.5
Pulltest (PSI, MPa)	NBN EN 1542
Rissüberbrückung (Rissaufhaltungsfähigkeit bei -10 °C)	Klasse 3.1 NBN EN 1062-7
Kapillarabsorption (kg/m.h)	< 0,02
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse II (2,1 g/Tag/m <sup>2</sup> ) EN ISO 7783
UV-Beständigkeit - 500 h (50 °C, 50 W/m <sup>2</sup> )	Erfüllt
Luftfeuchtigkeit während der Anwendung	15 -90 %
Abziehversuch (N/mm)	70
Scherfestigkeit (N/mm)	40
Brandverhalten	nicht gemessen
Sicherheit	Gemäß MSDS-Daten

## UREA SPUR - BESCHREIBUNG

UREA SPUR ist ein reiner Polyharnstoffelastomer-Film für Heißspritzen, der schnell aushärtet. Es wird auf weiche Substrate wie Polyharnstoff- und Polyisocyanurat-Schaum und bituminöse Schichten aufgebracht. Es hat eine höhere Dehnfähigkeit und weniger Spannung als UREA SPRAY 400.

<b>Anwendungsgebiete</b>	Schutz von Oberflächen mit geringer Steifigkeit wie z. B. Polyharnstoff-Schaum.	
<b>Vorzüge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Anwendung</li> <li>• Hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit</li> <li>• Hohe Dehnung</li> <li>• Durchgängiger, undurchlässiger, hoch schlagfester Film</li> <li>• Hohe chemische Beständigkeit</li> <li>• Extrem schnelle Reaktivität (Sekunden)</li> <li>• Hervorragende Haftung auf Metall, Beton und Schaum</li> <li>• Vertikale und horizontale Anwendungen</li> <li>• Nicht umweltschädlich, enthält keine Lösemittel und ist bakteriologisch stabil.</li> </ul>	
<b>Verbrauch</b>	+/- 1,05 kg/mm/m <sup>2</sup> je nach Porosität des Substrats	
<b>Verpackung</b>	Komponente A (Amin): 500/120 kg Komponente B (Isocyanat): 500/120 kg	
<b>Farben</b>	Standard: Hellgrau (RAL 7037); auf Wunsch: RAL-Farbkarte	
<b>Lagerung</b>	12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren. Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.	
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Oberfläche muss zuvor mechanisch vorbereitet und grundiert werden.</li> <li>• Vorher UREA PRIM CONCRETE oder METAL auftragen.</li> <li>• UREA SPRAY 400 heiß unter Hochdruck mit Zweikomponenten-Spritzgerät aufbringen.</li> </ul>	
<b>Technische Eigenschaften</b>	Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	0
	Einsatztemperatur (°C)	-20 bis 85
	Max. Temperatur für den gelegentlichen Gebrauch (°C)	160
	Dichte (g/cc)	1,12
	Luftfeuchtigkeit während der Anwendung	15-90 %
	Gelierungszeit (s)	5-10
	Begehbar (min)	5
	Vollständig ausgehärtet 100 % (h)	24
	Zugfestigkeit (PSI, MPa) - (NBN EN 12311-2)	2030, 14
	Dehnung (%) - (NBN EN 12311-2)	+/- 600
	Shore D-Härte	30
	Haftung auf Beton (PSI, MPa)	> 434, > 3
	Haftung auf Stahl (PSI, MPa)	520, 3,6
	Pulltest (NBN EN 1542)	

## UREA REPAIR - BESCHREIBUNG

UREA REPAIR ist eine 2-Komponenten Polyharnstoff-Elastomer-Beschichtung für die Ausbesserung von Fehlern in UREA SPRAY 400-Folie mit den gleichen hervorragenden mechanischen Eigenschaften.

<b>Anwendungsgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reparatur von Löchern, Rissen und anderen Fehlern in Polyharnstoff-Filmen.</li> </ul>	
<b>Vorzüge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leicht zu verarbeiten mit Pinsel oder Spatel</li> <li>• Wirtschaftlich, es muss nur die benötigte Menge zubereitet werden</li> <li>• Hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit.</li> <li>• Hohe Dehnung.</li> <li>• Durchgängiger, undurchlässiger, hoch schlagfester Film.</li> <li>• Hohe chemische Beständigkeit.</li> <li>• Extrem schnelle Reaktivität (Sekunden).</li> <li>• Hervorragende Haftung auf Metall, Beton und Schaum.</li> <li>• Vertikale und horizontale Anwendungen.</li> <li>• Nicht umweltschädlich und bakteriologisch stabil.</li> </ul>	
<b>Verpackung</b>	350 g Packung (Komp. A 200 g, Komp. B 150 g)	
<b>Farben</b>	In den meisten RAL-Farben erhältlich.	
<b>Lagerung</b>	12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Bewahren Sie die Original-Gebinde zur Vermeidung einer Kontamination mit Feuchtigkeit fest verschlossen an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C auf. Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.	
<b>Anwendung</b>	Mit Pinsel oder Spachtel auftragen. Sobald die Behälter geöffnet sind und das Produkt wurde gemischt wurde, verfestigt es sich innerhalb von 3 bis 5 Minuten.	
<b>Technische Eigenschaften</b>	Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	Erfüllt die europäische Umweltgesetzgebung
	Luftfeuchtigkeit während der Anwendung	15-80 %
	Kann nach frühestens	Minuten neu beschichtet werden
	Haftung auf Beton Pulltest (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 434, > 3

## UREA TOP SW - BESCHREIBUNG

UREA TOP SW ist eine 2-Komponenten-Deckbeschichtung aus aliphatischem Polyurethan-Elastomer für UREA SPRAY-Systeme. Diese Schicht besitzt die gleichen mechanischen und chemischen Eigenschaften wie Polyharnstoff, ist jedoch zusätzlich inert gegenüber UV-Strahlung und aggressiven Chemikalien wie Chlor in Schwimmbädern

- |                          |                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Anwendungsgebiete</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Für UV-Strahlung ausgesetzte Oberflächen, deren Farbe stabil bleiben muss.</li> <li>• Für die Beschichtung von Schwimmbecken und Teichen im Freien, die aggressiven Reagenzien ausgesetzt sind.</li> </ul> |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

<b>Vorzüge</b>	Leicht zu verarbeiten, Farbstabilität bei unterschiedlichsten Witterungsbedingungen gewährleistet.
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Verbrauch</b>	80 bis 120 g/m bei einer Dicke von 50 µm
------------------	------------------------------------------

<b>Verpackung</b>	Packung à 5 kg (Komp. A 4,4 kg Komp. B 0,6 kg) Packung à 20 kg (Komp. A 17,6 kg Komp. B 2,4 kg)
-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Farben</b>	In den meisten RAL-Farben erhältlich
---------------	--------------------------------------

<b>Lagerung</b>	12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren. Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.
-----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Anwendung</b>	Mit Pinsel oder Rolle oder Airless- oder pneumatischer Farbspritzpistole auftragen. (ohne Luft und Pistole: 120 bar, Düse 0,15). Kann einige Minuten nach dem Spritzen des Polyharnstoffs angewendet werden. Es wird empfohlen, das Airless-Spritzsystem vor dem Auftragen von UREA TOP SW mit einem Lösungsmittel zu reinigen.
------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Technische Eigenschaften</b>	Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	Erfüllt die europäische Umweltgesetzgebung
	Dichte, je nach Farbe (g/cm <sup>3</sup> )	1,2
	Luftfeuchtigkeit während der Anwendung	15-80 %
	Griff trocken (h)	1/8
	Kann neu beschichtet werden nach frühestens (h)	18
	Haftung auf Beton Pulltest (PSI, MPa) - (NBN EN 1542)	> 434, > 3

# UREA PRIM CONCRETE - BESCHREIBUNG

UREA PRIM CONCRETE ist eine 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung für Betonflächen.

<b>Anwendungsgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zur Vorbereitung von Betonoberflächen vor dem Auftragen von Polyharnstoff-UREA SPRAY 400.</li> </ul>	
<b>Vorzüge</b>	Leicht zu verarbeiten; versiegelt die Betonoberfläche und erhöht die Haftung des Polyharnstoffs.	
<b>Verbrauch</b>	150-250 g/m <sup>2</sup> , je nach Porosität der Oberfläche.	
<b>Verpackung</b>	Komponente A (Epoxidharz): 7 kg - rote Flüssigkeit Komponente B (Amine): 3 kg - gelbe Flüssigkeit	
<b>Farben</b>	In den meisten RAL-Farben erhältlich.	
<b>Lagerung</b>	12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren.	
<b>Anwendung</b>	Komponenten A und B im Verhältnis 7:3 (Epoxidharz zu Aminen) gründlich mischen. Mit einer Rolle oder einem Airless-Spritzsystem auf sauberen, fachgerecht vorbereiteten Beton auftragen.	
<b>Technische Eigenschaften</b>	Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	Erfüllt die europäische Umweltgesetzgebung
	Maximale Feuchtigkeit des Betons während der Anwendung	5 %
	Neu beschichtbar nach (h) je nach Temperatur	min.: 3-6 max.: 24-48
	Haftung auf trockenem Beton (PSI, MPa)	> 434, > 3 (Bruch im Beton)
	Haftung auf feuchtem Beton (PSI, MPa) (NBN EN 1542)	> 290, > 2

# UREA PRIM CONCRETE THIX - BESCHREIBUNG

UREA PRIM CONCRETE THIX ist eine thixotrope 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung für Betonflächen.

## Anwendungsgebiete

- Zum Füllen und Glätten von Beton-Oberflächen, die beschädigt oder in schlechtem Zustand sind, bevor Polyharnstoff UREA SPRAY 400 aufgetragen wird.

## Vorzüge

Schließt und füllt Löcher in Beton, der in schlechtem Zustand ist. Wirkt als Egalisiermittel und Primer.

## Verbrauch

150-500 g/m<sup>2</sup>, je nach Porosität und Rauheit der Oberfläche.

## Verpackung

Komponente A: 3,25 kg - hellbraun  
Komponente B: 1,75 kg - dunkelbraun

## Lagerung

12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren.  
Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.

## Anwendung

Komponenten A und B im Verhältnis 1:2 (Komponente A zu Komponente B) gründlich mischen.  
Mit einem Spachtel auf sauberen, fachgerecht vorbereiteten Beton auftragen. Die Thixotropie der Mischung kann durch Zugabe von Spachtelpulver (z. B. feines Silicium) angepasst werden).

## Technische Eigenschaften

Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)

Erfüllt die europäische Umweltgesetzgebung

Maximale Feuchtigkeit des Betons während der Anwendung

5 %

Neu beschichtbar nach (h) je nach Temperatur

min.: 3-6  
max.: 24-48

Haftung auf trockenem Beton (PSI, MPa)

> 434, > 3 (Bruch im Beton)

Haftung auf feuchtem Beton (PSI, MPa)  
(NBN EN 1542)

> 290, > 2

# UREA PRIM METAL - BESCHREIBUNG

UREA PRIM METAL ist eine 1-Komponenten-Beschichtung auf der Basis spezifischer aromatischer Polyisocyanate. Es reagiert mit Wasser und atmosphärischer Feuchtigkeit unter Bildung von MCU (feuchtigkeitsgehärteter Harnstoff)

<b>Anwendungsgebiete</b>	Zur Vorbereitung von Betonoberflächen vor dem Auftragen von Polyharnstoff-UREA SPRAY 400.	
<b>Vorzüge</b>	<p><b>Ausgezeichneter Schutz des Untergrundes:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit.</li> <li>• Hohe chemische Beständigkeit.</li> <li>• Elastischer kathodischer Schutz (<math>\pm 30\%</math>).</li> <li>• Anorganischen Zink-Primern überlegen.</li> <li>• Besitzt eine größere Toleranz gegenüber Oberflächen als Epoxidharz-Grundierungen.</li> </ul> <p><b>Einfache Anwendung:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kann mit Pinsel, Rolle oder herkömmlicher Pistole bei den meisten Witterungsbedingungen verwendet werden und verträgt feuchte Oberflächen.</li> <li>• Minimale Oberflächenvorbereitung erforderlich.</li> <li>• Ein Primer für die Reparatur von Stahl mit Lochfraß oder komplex geformtem Stahl.</li> <li>• Besonders wirksam, wenn als Grundierung auf freiliegenden Flächen verwendet.</li> </ul>	
<b>Verbrauch</b>	250 oder 380 g/m für eine 100 $\mu\text{m}$ dicke mit einem Airless-System oder einem Roller aufgetragene Schicht.	
<b>Verpackung</b>	UREAPRIM METAL Blechfass, 28,5 kg UREAPRIM ACCELERATOR Blechfass, 4,5 kg	
<b>Lagerung</b>	12 Monate in der Originalverpackung aufbewahren. Das Originalgebinde fest verschlossen, um eine Kontamination durch Feuchtigkeit zu vermeiden, an einem sauberen, trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 10 und 30 °C aufbewahren. Geöffneten Gebinden trockenen Stickstoff hinzufügen.	
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimale Oberflächenvorbereitung (Schleifen oder Wasserstrahl, Hand- oder Elektrowerkzeuge).</li> <li>• Verträgt sofortige Oxidation.</li> <li>• 1 Komponente: Kein Haltbarkeitsgrenze, keine Mischfehler.</li> <li>• Kann mit Pinsel, Rolle oder Airless-System aufgetragen werden.</li> <li>• Hohe DFT-Toleranz, bis zu 380 <math>\mu\text{m}</math>.</li> <li>• Hervorragendes Einfließen in Löcher.</li> <li>• Produktivitätssteigerung von 25-30 % mit dem Airless-Spritzsystem.</li> <li>• Verkürzung der Werkzeug-Reinigungszeit: 15-20 %.</li> <li>• Schnelle, problemlose Montage.</li> </ul>	
<b>Technische Eigenschaften</b>	Flüchtige organische Verbindungen - VOC (g/l)	Erfüllt die europäische Umweltgesetzgebung
	Viskosität (mPa·s)	1100
	Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	2,80
	Luftfeuchtigkeit während der Anwendung	15 - 80 %
	Neu beschichtbar nach (h) je nach Temperatur Siehe nachfolgende Tabelle	min.: $\pm 4$ - max.: 24/48
	Haftung auf Metall (PSI, MPa)	> 725, > 5

# UREA PRIM METAL - BESCHREIBUNG

## Aushärtezeit

(100 µm DFT bei 50 - 90 % Luftfeuchtigkeit)

<b>Ohne Beschleuniger</b>			
	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Klebfrei</b>	1 h	30 min	20 min
<b>Überlackierbar</b>	6 h	4 h	3 h
<b>Vollständige Aushärtung</b>	10 Tage	7 Tage	5 Tage
<b>Mit Beschleuniger</b>			
	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Gewichts-%</b>	1,2	1	0,9
<b>Volumen-%</b>	3,4	3,0	2,6
<b>Gewicht pro Fass 25 kg</b>	300 g	250 g	230 g
<b>Volumen pro Fass 10 l</b>	340 ml	300 ml	260 ml
<b>Ohne Beschleuniger</b>			
	10 °C	25 °C	35 °C
<b>Klebfrei</b>	20	15 min	10 min
<b>Überlackierbar</b>	1 h	30 min	20 min
<b>Vollständige Aushärtung</b>	7 Tage	5 Tage	4 Tage



**Adcos**

Italiëlei 189 bus 2 B-2000 Antwerpen

Tel.: +32 (0)3 385.38.50

Fax: + 32 (0)3 385.38.52

Tel.: +32 (0)3 385.38.50

Fax: + 32 (0)3 385.38.52

[info@adcos.be](mailto:info@adcos.be)