

Sistema de inyección basado en metacrilato elástico para trabajos de sellado y de consolidación en presencia de agua.



ADCOS NV, Ambachtstraat 15, 2390 Malle, Belgium

0370-CPR-2739
EN 1504-5
Concrete injection product

¿CÓMO FUNCIONA ACRYLINJECT ELASTIC?

El sistema ACRYLINJECT ELASTIC es una solución acuosa no tóxica de metacrilatos multifuncionales. El compuesto se gelifica en unos pocos segundos o minutos cuando se agrega un activador o iniciador justo antes del uso. El producto final es un gel reticulado suave, elástico y pegajoso. En condiciones húmedas o secas, el volumen del gel aumenta o disminuye de manera reversible asegurando una perfecta impermeabilización.

PRESCRIPCIONES DE APLICACIÓN

- Se deben preparar las siguientes mezclas**
Mezcla 1: ACRYLINJECT ELASTIC Resina (A1) + ACRYLINJECT catalizador (A2)
Mezcla 2: ACRYLINJECT iniciador (B1) + agua (alternativamente ACRYLINJECT Polímero (B2))
 Las mezclas se mezclan entonces en una proporción de 1:1.
 Preparar la mezcla de los componentes A1 + A2 y B1 + agua en dos recipientes opacos de plástico, cada uno con una tapa. Tome un volumen igual de cada componente y compruebe el tiempo de fraguado de la mezcla. Ajuste la relación si es necesario. La mezcla del componente A1 + A2 es estable durante al menos algunas horas, si se mantiene cubierta en un lugar fresco y seco aún más largo. La mezcla del componente B1 + agua es estable durante unos pocos días por debajo de una temperatura de 25 °C.
- Aplicación**
 Para curado lento se puede utilizar una bomba de un componente. Sólo se preparan cantidades que se pueden inyectar antes de que el gel se establezca mezclando un volumen de componentes A1 + A2 y un volumen de componentes B1 + agua. Para todos los tipos de curado, se recomienda el uso de una bomba de metacrilato de dos componentes. Ambas mezclas se inyectan en una proporción en volumen de 1:1.
- Manipulación**
 Cuando maneje el sistema ACRYLINJECT ELASTIC, observe la recomendación establecida en las hojas de MSDS. Sólo se pueden utilizar recipientes de acero inoxidable o plástico (PVC, polietileno, polipropileno). Evitar cualquier contacto entre el componente A2 o el catalizador y el componente B1 o el iniciador sin haber sido diluidos en su respectiva mezcla (resina + cat y iniciador + agua). Las mezclas tienen que ser perfectamente homogéneas antes de su uso. No agregue más de tres volúmenes de agua. Limpieza de equipos: agua.

APLICACIONES

El sistema ACRYLINJECT ELASTIC se utiliza para trabajos de sellado y de consolidación en presencia de agua. La sustancia se inyecta a través de empacadores o mangueras de inyección. La baja viscosidad del producto asegura una alta fluidez. Se trata de un sistema hidrofílico con un tiempo de regulación controlado utilizado en las siguientes aplicaciones:

- Tratamiento de infiltración de agua y ingreso de agua subterránea.
- Tratamiento de suelos.
- Tratamiento de huecos y cavidades, en forma de lechadas de arena.
- Inyección de grietas que contienen agua en muros de hormigón o mampostería.
- Para mangueras de inyección de lechada use el sistema ACRYLINJECT R.

PROPIEDADES DEL FLUIDO DE INYECCIÓN

- Composición**
 El fluido de inyección estándar se obtiene mezclando la mezcla 1 con la mezcla 2 en una proporción de 1:1. Sin embargo, dependiendo de las condiciones del sustrato inyectado, la cantidad de agua presente en la solución de inyección puede ser hasta 3 veces el volumen de resina.
- Viscosidad**
 La viscosidad de la solución ACRYLINJECT ELASTIC dependerá de la temperatura y dilución. Permanecerá constante hasta el punto de curado.
- Punto de curado**
 La gelificación se ralentiza a baja temperatura pero sigue siendo rápida incluso por debajo de 0 °C. En condiciones ácidas la reacción se ralentiza, mientras que en condiciones alcalinas la reacción se acelera. La presencia de minerales y metales (especialmente hierro y cobre) puede aumentar o disminuir la tasa de curado, dependiendo de su concentración. Cuando se sumerge en agua, el gel no confinado puede absorber hasta 2 veces su propio peso de agua en pocas semanas sin agrietamiento. Bajo condiciones húmedas el volumen del gel permanecerá aproximadamente constante. En ausencia de agua, el gel se encoge lentamente, sin agrietamiento. Estos cambios dimensionales son reversibles y no degradan el gel. Para un mejor control de los ciclos secos y húmedos, utilice ACRYLINJECT polímero.

TIEMPO DE REACCIÓN

Iniciador (B1) por 20 kg de agua	Catalizador (A2) por 20 kg de resina (A1)	Tiempo de reacción
0,5 kg	0,5 kg	6'01
0,5 kg	1,0 kg	1'15
0,5 kg	2,0 kg	0'35
0,8 kg	0,5 kg	4'35
0,8 kg	1,0 kg	1'05
0,8 kg	2,0 kg	0'25
0,8 kg	3,0 kg	0'15

Tiempo de curado a 20 °C. Relación resina / agua de 1:1.

DATOS TÉCNICOS

El sistema ACRYLINJECT ELASTIC se compone de tres productos:

- Componente A1: ACRYLINJECT ELASTIC Resina.
- Componente A2: ACRYLINJECT catalizador, un activador líquido para tiempos de curado estándar entre 10 segundos y 30 minutos.
- Componente B1: ACRYLINJECT iniciador, en forma de polvo para disolver en agua.

Características	
Aspecto	Líquido naranja
Contenido activo	42%
Solubilidad en agua	Soluble
pH	6,5-7,0
Densidad	1,2 kg/l
Viscosidad a 20 °C	33 mPa.s (EN ISO 3219)
Ciclos seco-húmedo	Conform (EN 14498)

EMPAQUETADO

- Componente A1 (resina): baldes de 20 kg
- Componente A2 (catalizador): 3 kg
- Componente B1 (iniciador): 1 kg
- Componente B2 (polímero): 25 kg

Se puede suministrar bajo etiqueta privada.

ALMACENAMIENTO

Almacenar a una temperatura superior a 0 °C y por debajo de 25 °C. No lo exponga directamente a la luz o a la luz solar. Almacenamiento en estas condiciones para min. 12 meses.