

Système de protection d'imperméabilisation et de protection de surface à base d'urée, traitable à froid pour application manuelle.

DESCRIPTION

UREAFLEX FL COATING est un système sans solvant, traitable à froid, à deux composants, appliqué à la main. À base d'isocyanates et d'amines spéciales, il est particulièrement approprié à la protection et l'imperméabilisation de supports tels que le béton, le carrelage, etc... Ce revêtement est hautement anti-abrasif, résistant aux UV et associe des caractéristiques de haute performance avec une utilisation conviviale. Application facile à la main (brosse, racloir) ou au rouleau.

DOMAINES D'APPLICATION

- Protection des surfaces en béton.
- Parcs de stationnement.
- Ponts piétonniers.
- Sols industriels.
- Planchers de garages.
- Terrasses et balcons
- Station d'épuration.
- Traitement des effluents.
- Pétrochimie / raffineries..
- Port / aéroport..
- Installations de traitement de l'eau.
- Hangars.
- Déversoirs.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

UREAFLEX FL COATING est un revêtement doté de hautes propriétés mécaniques qui crée une membrane dure et épaisse. Le revêtement peut être appliqué à des températures inférieures (min. -5°C). Dans ce cas, la température des composants doit être $\geq 15^{\circ}\text{C}$ avant le début de l'application pour conserver les capacités d'auto-nivellement. Les basses températures ($<5^{\circ}\text{C}$) retardent le durcissement et les hautes températures accélèrent le durcissement ($>30^{\circ}\text{C}$). Ne pas laisser le produit mélangé dans le tambour mélangeur pendant plus de 10 minutes, en effet la réaction exothermique accélère le durcissement. En surface, le mélange peut être déployé jusqu'à 20 minutes, en fonction de la température ambiante. Les couches plus épaisses ont besoin de plus de temps pour durcir. Une forte humidité diminuera la phase de durcissement. Une faible circulation piétonne est possible au bout de 24 heures, une circulation soutenue au bout de 48 heures.

AVANTAGES

- Membrane transparente.
- 100% stable aux UV, pas de jaunissement
- Finition haute brillance.
- Hautement anti-abrasif et anti-rayures.
- Hautement antitache et résistant aux agents chimiques.
- Pas de COV
- Flexible et grande résistance à l'impact.
- Forte adhérence à différents supports.

MODE D'EMPLOI

Préparation des surfaces

La préparation des surfaces est essentielle pour une finition et une durabilité optimales.

La surface doit être propre et exempte de poussière, saleté, graisse, huile ou toute autre souillure (revêtements appliqués en amont et / ou éclats de peinture). Le taux d'humidité ne doit pas excéder 5%. Les éventuelles irrégularités de surface (trous, fissures, déchirures) doivent être réparées et / ou lissées ou bien traitées au moyen d'un produit auto-nivelant. Les nouvelles surfaces de béton doivent sécher durant au moins 28 jours. Après avoir nettoyé la surface, la préparer avec UREAFLEX FL CLEAR PRIMER (voir TDS UREAFLEX FL CLEAR PRIMER).

Préparation du produit

Bien agiter le composant A avant utilisation. Puis ajouter le composant B (s'assurer que le bidon du composant B est totalement vidé). Mélanger à basse vitesse, pour éviter l'inclusion d'air, à l'aide d'un mitigeur mécanique pendant environ 2 à 3 minutes. S'assurer que les deux composants A et B sont mélangés de manière homogène. Gratter soigneusement les côtés et le fond du récipient. Le composant A et le composant B sont pré-dosés. Ne jamais ajouter de solvants.

Application

Verser le mélange et enduire uniformément à l'aide d'un rouleau, un racloir en métal ou une brosse, jusqu'à obtention de l'épaisseur de couche souhaitée. Pour les surfaces antidérapantes, répartir manuellement suffisamment de sable quartzeux sur la surface à traiter jusqu'à obtention d'une surface rugueuse, sur laquelle une deuxième couche de revêtement adhère fermement. Laisser durcir. UREAFLEX FL COATING durcit plus vite à haute température et forte humidité. Retirer l'excès de particules de sable à l'aide d'un aspirateur. Appliquer une seconde couche d'UREAFLEX FL COATING dans les 24 heures, de manière à ce que les grains de sable soient bien incrustés. Utiliser du sable quartzeux avec une taille de particule de 0,60 mm à 1,2 mm ou plus large si nécessaire.

- Pour de plus amples informations, consultez le manuel "Instructions d'utilisation des systèmes Ureaflex".

DONNÉES TECHNIQUES

UREAFLEX FL COATING	Valeur		Unité	Standard
	A	B (iso)		
Poids spécifique	1,71	1,11	kg/m ³	ASTM D 0891
Rapport de mélange A / B	100 / 54		kg	
Solides	100		%	
Temps de travail	20		min	ASTM D 638
Temps de séchage	50		min	
Adhésion sur béton	>3 (fracture du béton)		N/mm ²	Elcometer

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

UREAFLEX FL COATING	Norme d'essai	Conditions	Résultat, valeur	Spéc ou classe selon NBN EN 1504-2
Résistance à l'abrasion	NBN EN ISO 5470-1	H22/1000 cycles/ charge de 1000 g	< 1000 mg perte de masse	
Résistance à la déchirure	ISO 34-1	À 23°C 50% RHUM	30.5 kN/m ± 6	
Résistance à la traction	NBN EN 12311-2	À 23°C 50% RHUM	23 MPa ± 1.3	
Pull off	ASTM D 4541	À 23°C 50% RHUM	7.5 MPa ± 0.5	
Force adhésive	NBN EN 1542	À 23°C 50% RHUM Béton sec	3.7 N/mm ± 0.3	
Dureté (Shore D)	ISO 868		77	
Résistance aux chocs	NBN EN ISO 6272-1	Chute de poids de 1 kg de 0,5 m		Classe I
Propriété crack bridging	NBN EN 1062-7	Ouverture de fissure à 23°C Ouverture de fissure à -10°C		Classe A3 Classe A2
Perméabilité à l'eau	NBN EN 1062-3	A 23°C, facteur de transmission de l'eau = w		Conforme aux critères
Perméabilité à la vapeur d'eau	NBN EN 7783	À 23°C 50% RHUM Sd = épaisseur de couche équivalente		Classe II

CONDITIONNEMENT

1 set: Composant A 5 kg et composant B 2,75 kg

CONSOMMATION

1,5 kg / m² par mm d'épaisseur. Pour le trafic lourd, nous recommandons une épaisseur de 2 mm. Standard disponible en couleur grise (RAL 7042). Autres couleurs RAL (6005, 7035, 7043 et 9003) sur commande, avec un minimum de commande de 115 sets ou 891,25 kg système.

STOCKAGE

Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri du rayonnement solaire direct, à une température comprise entre 5°C et 35°C. Durée de vie de 12 mois.

JOURNAL DE L'UTILISATEUR

UREAFLEX FL COATING est un système de revêtement pour l'utilisateur professionnel. Pour toute réclamation concernant la qualité du produit, l'utilisateur est obligé de compléter le journal de l'utilisateur. L'équipe de support technique d'ADCOS NV peut aider avec des questions spécifiques ou des déclarations de méthode.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ ET DE SANTÉ

Porter des vêtements / gants de protection et protéger le visage/ les yeux.

En cas de ventilation insuffisante porter une protection respiratoire.

En cas de contact avec les yeux: Rincer avec de l'eau avec précaution durant quelques minutes. Enlever les lentilles de contact s'il y a lieu et si cela s'avère facile. Continuer de rincer.

En cas de contact avec la peau ou les cheveux: Enlever immédiatement tout vêtement contaminé. Rincer la peau à l'eau/ prendre une douche. Pour de plus amples informations, consultez la fiche de données de sécurité.